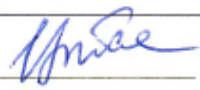


**ИНСТРУКЦИЯ**  
И-ГЭС-008-2019

ред. № 1

**МЕТОДИКА ПО ВХОДНОМУ КОНТРОЛЮ  
ЗАЩИТНЫХ И ИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ**

Утверждено и введено в действие с приказом от « <u>16</u> » <u>августа</u> 2019 г. № <u>178</u>			
Дата введения в действие	« <u>16</u> » <u>августа</u> 2019 г.		
Владелец ЛНА	Служба контроля качества		
Разработчик	Главный эксперт группы инспекционного контроля	Цыбас Д.Ю.	

## СОДЕРЖАНИЕ

1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.....	3
2 ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ .....	3
3 СОСТАВ И ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ.....	3
3.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.....	3
3.2 ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ ЗАЩИТНЫХ И ИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ .....	4
4 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ .....	13
5 ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТИРОВАННОЙ ИНФОРМАЦИИ, ПОДТВЕРЖДАЮЩЕЙ ВЫПОЛНЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ СМК.....	13
ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ РЕДАКЦИЙ .....	14

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1 Настоящая Инструкция «Методика по входному контролю защитных и изоляционных материалов» (далее – Инструкция) определяет методы, средства измерений, контролируемые параметры, допуски и предельные отклонения при проведении входного контроля защитных и изоляционных материалов в Обществе с ограниченной ответственностью «ГазЭнергоСервис» (далее - ООО «ГазЭнергоСервис»; Общество).

1.2 Настоящая Инструкция разработана в соответствии с требованиями СТО Газпром 2-2.3-1041-2016, требованиями ISO 9001/ГОСТ Р ИСО 9001, СТО Газпром 9001.

1.3 Требования настоящей Инструкции распространяются на все структурные подразделения Общества, участвующие в организации, обеспечении и проведении указанных работ, и занятые подготовкой к производству строительно-монтажных работ.

## 2 ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ

**Визуальный контроль** – органолептический контроль, осуществляемый органами зрения;

**Входной контроль** – контроль продукции поставщика, поступившей к потребителю или заказчику и предназначенной для использования при изготовлении, ремонте или эксплуатации продукции;

**Измерительный контроль** – контроль, осуществляемый с применением средств измерений;

**Контроль** – процедура оценивания соответствия путем наблюдения и суждений, сопровождаемых соответствующими измерениями, испытаниями или калибровкой;

**Материально-технические ресурсы** – материалы, изделия, конструкции, оборудование, аппаратура и другая продукция, применяемая для производства строительно-монтажных работ, а также другие товарно-материальные ценности, применяемые во вспомогательной деятельности в Обществе.

**Несоответствующая продукция** – продукция (материалы, конструкции и т.п.), несоответствующая установленным требованиям (продукция, имеющая отклонения от установленных требований);

**ВНД** – внешняя нормативная документация

**СМК** – система менеджмента качества

**Общество** – ООО «ГазЭнергоСервис»

**РД** – руководящие документы

**СМР** – строительно-монтажные работы

## 3 СОСТАВ И ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

### 3.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

К защитным и изоляционным материалам, применяемым при производстве работ, и подлежащим входному контролю относятся: рулонные полимерные, армирующие, мастичные, полимерно-битумные, изоляционные материалы; термоусаживающиеся манжеты для изоляции сварных соединений; изоляционные материалы горячего нанесения (мастики и грунтовки); материалы для систем защитных покрытий на основе лакокрасочных материалов и для терморезистивных покрытий (далее – защитные и изоляционные материалы).

Защитные и изоляционные материалы, предназначенные для производства СМР, должны быть сертифицированы. Не допускается использование защитных и изоляционных материалов с истекшим сроком годности.

Приборная оснащённость рабочих мест при проведении входного контроля защитных и изоляционных материалов должна соответствовать требованиям СТО Газпром 2-2.3-1041-2016.

Визуальный и измерительный контроль защитных и изоляционных материалов выполняется на стационарных участках, оборудованных стендами и другими средствами, обеспечивающими удобство выполнения работ.

Освещённость контролируемых поверхностей при контроле должна быть достаточной для надёжного выявления дефектов, но не менее 500 Лк.

Для создания оптимального контраста дефекта необходимо применять дополнительный переносной источник света (использовать комбинированное освещение), и обеспечен достаточный обзор для глаз специалиста. Подлежащая контролю поверхность должна рассматриваться с расстояния до 600 мм под углом более 30° к плоскости объекта.

Запрещается осуществлять входной контроль при проведении погрузочно-разгрузочных работ.

Действия в отношении несоответствующей продукции, выполняются в соответствии с требованиями СТО Газпром 2-2.3-1041-2016.

Результаты входного контроля регистрируются в журнале верификации закупленной продукции и оформляется актом о результатах проверки в соответствии с требованиями СТО Газпром 2-2.3-1041-2016, И-004-2018 Инструкции «Входной контроль МТР и оборудования».

### **3.2 ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ ЗАЩИТНЫХ И ИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ**

Входной контроль защитных и изоляционных материалов производится в порядке, изложенном в СТО Газпром 2-2.3-1041-2016 и И-004-2018 Инструкции «Входной контроль МТР и оборудования».

При входном контроле защитных и изоляционных материалов контролю (проверке) подлежат:

- наличие сертификата на конкретную партию;
- целостность и маркировка тары и упаковки;
- технические параметры и внешний вид материала;
- соблюдение правил и условий хранения.

Входной контроль защитных и изоляционных материалов производят партиями. Партией считаются защитные и изоляционные материалы одной марки, типа, вида и размеров, предъявленные к входному контролю по одному сопроводительному документу.

Объём (выборка) проверки внешнего вида защитных и изоляционных материалов:

- 5% от партии;
- 10% от партии – при обнаружении недопустимых дефектов в 5% партии;
- 30% от партии – при обнаружении недопустимых дефектов в 10% партии с

обязательным привлечением поставщика и сторонних организаций.

Маркировка может производиться штампом непосредственно на упаковочной бумаге без наклейки специальных этикеток, оттиск штампа должен быть четким и разборчивым.

Для визуализации статуса изоляционных и защитных материалов по отношению к качеству рекомендуется применять цветовую идентификацию в виде ярлыков: красный ярлык - несоответствие установленным требованиям, жёлтый ярлык - на стадии контроля; зелёный ярлык - соответствует установленным требованиям.

Требования к геометрическим параметрам, внешнему виду, методам контроля и используемым средствам измерений защитных и изоляционных материалов приведены в Таблице 1.

Защитные и изоляционные материалы должны быть отсортированы по маркам и храниться в условиях, обеспечивающих их защиту от воздействия влаги и солнца.

Защитные и изоляционные материалы необходимо хранить в вертикальном положении, количество рядов в высоту при штабелировании – в соответствии с техническими условиями или соответствующими инструкциями.

**Таблица 1 (Контролируемые параметры изоляционных и защитных материалов)**

Контролируемые признаки	Методы контроля	Применяемые оборудование и средства измерения	Наименование показателя	Объем контроля
1 Упаковка материала и паллет с бочками (брикетами)	Визуальный	-	Количество бочек (брикетов) в штабеле на паллете. Наличие прокладок между рядами бочек в паллете. Упаковка паллеты с материалами.	Выборочно на 5% паллет в каждой партии материала, но не менее чем на 3-х паллетах.
	Визуальный	-	Материалы, используемые для упаковки материалов.	Наличие и соответствие 100 % паспортов (сертификатов) на упаковочные материалы.
2 Маркировка бочек (брикетов) с материалом и паллет	Визуальный	-	Наличие и содержание маркировки на паллетах с материалами (в том числе манипуляционные знаки).	Выборочно на 5% паллет в каждой партии материала, но не менее чем на 3-х паллетах.
	Визуальный	-	Наличие и содержание маркировки на бочках (брикетах) материала (в том числе манипуляционные знаки).	Выборочно на 5% бочек (брикетов) от каждой партии материала, но не менее чем на 3-х.
3 Комплектность поставки	Визуальный	-	Наличие и содержание паспорта (сертификата) на материал. Наличие инструкции по применению материала. Количество материала согласно паспорту (сертификата).	Каждая партия материала.
4 Внешний вид	Визуальный	В соответствии с требованиями ТУ, ГОСТ на материалы и методикой проведения испытания	Цвет материала. Наличие сгустков, комков, посторонних включений.	Каждая партия материала. Объем выборки для контроля в соответствии с требованиями ТУ, ГОСТ на материал.
5 Физико-механические характеристики материалов	Визуальный	-	Соответствие показателей качества материала по паспорту качества (сертификату) на партию требованиям ТУ, ГОСТ на материал.	Каждая партия материала.

Контролируемые признаки	Методы контроля	Применяемые оборудование и средства измерения	Наименование показателя	Объем контроля
Рулонные полимерные, армирующие, мастичные армированные, полимерно-битумные и полимерно-асмольные изоляционные материалы.				
1 Упаковка рулонов материала и паллет с рулонами	Визуальный	-	Количество рулонов в штабеле на паллете. Наличие прокладок между рядами рулонов в паллете. Упаковка паллеты с рулонами.	Выборочно на 5% паллет с рулонами в каждой партии материала, но не менее чем на 3-х паллетах.
	Визуальный	-	Материалы, используемые для упаковки рулонов.	Наличие и соответствие 100 % паспортов (сертификатов) на упаковочные материалы.
	Визуальный	-	Крепление конца полотна материала в рулоне.	Выборочно на 5% рулонов от каждой партии материала, но не менее чем на 3-х рулонах.
	Измерительный	Штангенциркуль ШЦ-I по ГОСТ 166	Внутренний и внешний диаметры намоточной гильзы (шпули) рулона. Измерение диаметров с каждого торца гильзы. Диаметры рассчитываются как среднеарифметическое значение двух измерений диаметров во взаимно-перпендикулярных направлениях.	Выборочно на 5% рулонов от каждой партии материала, но не менее чем на 3-х рулонах.
2 Маркировка рулонов материала и паллет с рулонами	Визуальный	-	Наличие и содержание маркировки на паллетах с рулонами материала (в том числе манипуляционные знаки).	Выборочно на 5% паллет с рулонами в каждой партии материала, но не менее чем на 3-х паллетах.
	Визуальный	-	Наличие и содержание маркировки на рулонах материала (в том числе манипуляционные знаки).	Выборочно на 5% рулонов от каждой партии материала, но не менее чем на 3-х рулонах.
	Измерительный	Счетчик метража; рулетка измерительная металлическая по ГОСТ 7502; линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427; весы платформенные по ГОСТ Р 53228	Длина полотна материала в рулоне, измерение проводят: - по счетчику метража; - путем измерения рулеткой вдоль кромки развернутого на полную длину полотна материала в рулоне; - методом взвешивания (по методике, указанной в ТУ, ГОСТ на материалы).	Объем выборки для контроля согласно требованиям ТУ, ГОСТ на материалы, но не менее 3-х рулонов от каждой партии.

Контролируемые признаки	Методы контроля	Применяемые оборудование и средства измерения	Наименование показателя	Объем контроля
2 Маркировка рулонов материала и паллет с рулонами	Измерительный	Рулетка измерительная металлическая по ГОСТ 7502; линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427	Ширина полотна материала в рулоне. Измерения проводят на образцах полотна материала, отобранного от выбранных рулонов, в соответствии с методикой, указанной в ТУ, ГОСТ на материалы.	Объем выборки для контроля согласно требованиям ТУ, ГОСТ на материалы, но не менее 3-х рулонов от каждой партии.
	Измерительный	Толщиномер по ГОСТ 11358; микрометр по ГОСТ 6507	Толщина полотна материала в рулоне. Измерения проводят на образцах полотна материала, отобранного от выбранных рулонов, в соответствии с методикой, указанной в ТУ, ГОСТ на материалы.	Объем выборки для контроля согласно требованиям ТУ, ГОСТ на материалы, но не менее 3-х рулонов от каждой партии.
3.Физикомеханические характеристики материалов	Визуальный	-	Соответствие показателей качества материала по паспорту качества (сертификату) на партию требованиям ТУ, ГОСТ на материал.	Каждая партия материала.
	Визуальный	-	Количество упаковок с материалами, входящими в состав комплекта манжет, в штабеле на паллете.	Выборочно на 5% паллет от каждой партии каждого материала, входящего в состав комплекта манжет, но не менее чем на 3-х паллетах.
Комплекты термоусаживающихся манжет.				
1 Упаковка материалов, входящих в состав комплекта манжет	Визуальный	-	Количество упаковок с материалами, входящими в состав комплекта манжет, в штабеле на паллете.	Выборочно на 5% паллет от каждой партии каждого материала, входящего в состав комплекта манжет, но не менее чем на 3-х паллетах.
	Визуальный	-	Вид поставки манжет (отрезки ленты или в рулонах). Крепление конца полотна манжеты в рулоне. Вид тары для замковых пластин и компонентов праймера.	Выборочно на 5% упаковок от каждой партии каждого материала, входящего в состав комплекта манжет, но не менее чем на 3-х упаковках.
	Визуальный	-	Материалы, используемые для упаковки составных частей комплекта манжет.	Наличие и соответствие 100 % паспортов (сертификатов) на упаковочные материалы.



Контролируемые признаки	Методы контроля	Применяемые оборудование и средства измерения	Наименование показателя	Объем контроля
2 Маркировка материалов, входящих в состав комплекта манжет	Визуальный	-	Наличие и содержание маркировки на паллетах с упаковками с материалами, входящими в состав комплекта манжет (в том числе манипуляционные знаки).	Выборочно на 5% паллет от каждой партии каждого материала, входящего в состав комплекта манжет, но не менее чем на 3-х паллетах.
	Визуальный	-	Наличие и содержание маркировки на упаковках с материалами, входящими в состав комплекта манжет (в том числе манипуляционные знаки). Наличие и содержание маркировки на рулонах манжет (отрезках ленты) и других составляющих комплекта манжет.	Выборочно на 5% упаковок от каждой партии каждого материала, входящего в состав комплекта манжет, но не менее чем на 3-х упаковках. Проверить наличие и содержание маркировки не менее чем на 3-х потребительских упаковках в выбранных упаковочных единицах.
3 Комплектность материалов, входящих в состав комплекта манжет	Визуальный	-	Наличие и содержание паспорта (сертификата) на комплект манжет (материалы, входящие в комплект манжет). Наличие инструкции по применению комплекта манжет. Количество материалов, входящих в состав комплекта манжет, согласно паспортов (сертификатов).	Каждая партия комплектов манжет.
	Визуальный	-	Количество рулонов манжет. Количество отрезков ленты, замковых пластин, праймера и аппликатора в упаковке.	Каждая партия комплектов манжет. Выборочно на 5% упаковок от каждой партии каждого материала, входящего в состав комплекта манжет, но не менее чем на 3-х упаковках.

Контролируемые признаки	Методы контроля	Применяемые оборудование и средства измерения	Наименование показателя	Объем контроля
4 Внешний вид материалов, входящих в состав комплекта манжет	Визуальный	-	Для полиэтиленовой основы манжет - цвет, складки, проколы, разрывы, прожоги, пузыри, инородные включения. Сплошность адгезионного слоя (включения, пропуски). Для замковых пластин - складки, проколы, разрывы, пузыри, сплошность адгезионного слоя (включения, пропуски), армирование сеткой. Для аппликатора - складки, разрывы. Для компонентов праймера - цвет, однородность, наличие осадка. Внешний вид манжет в рулонах и отрезках определяют визуально без применения увеличительных приборов. Для манжет в отрезках - по всей длине манжеты. Для манжет в рулонах - путем осмотра, развернутого на длину 1,5 м полотна рулона. Внешний вид замковых пластин и отрезков аппликатора определяют визуально без применения увеличительных приборов. Внешний вид компонентов праймера определяют визуально. Контроль производят на пробах каждого компонента, отобранных от партии продукции для проведения приемосдаточных испытаний, или на потребительских упаковках компонентов, при условии, что это не приведет к потере их свойств.	Каждая партия комплектов манжет. Объем выборки для контроля в соответствии с требованиями ТУ, ГОСТ на материалы, входящие в состав комплекта манжет.
5 Геометрические размеры материалов, входящих в состав комплекта манжет	Измерительный	Линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427; рулетка измерительная металлическая по ГОСТ 7502	Длина манжеты, замковой пластины, аппликатора. Измерение длины манжеты и аппликатора производят рулеткой вдоль кромки развернутого на полную длину отрезка материала. Измерение длины замковой пластины производят линейкой вдоль большей из сторон пластины.	Каждая партия комплектов манжет. Объем выборки для контроля в соответствии с требованиями ТУ, ГОСТ на материалы, входящие в состав комплекта манжет.

Контролируемые признаки	Методы контроля	Применяемые оборудование и средства измерения	Наименование показателя	Объем контроля
5 Геометрические размеры материалов, входящих в состав комплекта манжет	Измерительный	Толщиномер по ГОСТ 11358; микрометр по ГОСТ 6507	Толщина манжеты, замковой пластины, аппликатора. Измерения проводят на отобранных для контроля манжетах, замковых пластинах и отрезках аппликатора в соответствии с методикой, указанной в ТУ, ГОСТ на материалы. Измерение толщины замковой пластины производят вдоль большей из сторон пластины.	Каждая партия комплектов манжет. Объем выборки для контроля в соответствии с требованиями ТУ, ГОСТ на материалы, входящие в состав комплекта манжет.
	Измерительный	Линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427	Ширина манжеты, замковой пластины, аппликатора. Измерения производят на отобранных для контроля манжетах, замковых пластинах и отрезках аппликатора в соответствии с методикой, указанной в ТУ, ГОСТ на материалы. Измерение ширины замковой пластины производят вдоль каждой меньшей из сторон пластины.	Каждая партия комплектов манжет. Объем выборки для контроля в соответствии с требованиями ТУ, ГОСТ на материалы, входящие в состав комплекта манжет.
Материалы для систем покрытий на основе лакокрасочных материалов и для термореактивных покрытий				
1 Упаковка материала и паллет с бочками (банками).	Визуальный	-	Количество бочек (банок) в штабеле на паллете. Наличие прокладок между рядами бочек в паллете. Упаковка паллеты с материалами.	Выборочно на 5% паллет в каждой партии материала, но не менее чем на 3-х паллетах.
	Визуальный	-	Материалы, используемые для упаковки материалов.	Наличие и соответствие 100 % паспортов (сертификатов) на упаковочные материалы.

Контролируемые признаки	Методы контроля	Применяемые оборудование и средства измерения	Наименование показателя	Объем контроля
2 Маркировка бочек (банок) с материалом и паллет	Визуальный	-	Наличие и содержание маркировки на паллетах с материалами (в том числе манипуляционные знаки).	Выборочно на 5% паллет в каждой партии материала, но не менее чем на 3-х паллетах.
	Визуальный	-	Наличие и содержание маркировки на бочках (банках) материала (в том числе манипуляционные знаки).	Выборочно на 5% бочек (банок) от каждой партии материала, но не менее чем на 3-х.
3 Комплектность поставки	Визуальный	-	Наличие и содержание паспорта (сертификата) на материал. Наличие инструкции по применению материала. Количество компонентов материала согласно паспортам (сертификатам).	Каждая партия материала.
4 Внешний вид	Визуальный	В соответствии с требованиями ТУ, ГОСТ на материалы и методикой проведения испытания	Цвет материала. Наличие сгустков, комков, посторонних включений, осадка.	Каждая партия материала. Объем выборки для контроля в соответствии с требованиями ТУ, ГОСТ на материалы.
5 Физикомеханические характеристики материалов	Визуальный	-	Соответствие показателей качества материала по паспорту качества (сертификату) на партию требованиям ТУ, ГОСТ на материал.	Каждая партия материала.

#### 4 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

ISO 9000:2015 / ГОСТ ISO 9000-2015 Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь.

ISO 9001:2015 / ГОСТ Р ИСО 9001-2015 Системы менеджмента качества. Требования.

ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции.

ГОСТ 17527-2014 Упаковка. Термины и определения.

ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции.

СТО Газпром 2-2.3-1041-2016 - Инструкция по входному контролю поставляемых изоляционных и защитных материалов на этапах временного хранения и на местах производства работ.

ВСН 008-88 Строительство магистральных и промысловых трубопроводов. Противокоррозионная и тепловая изоляция.

ВСН 012-88 Строительство магистральных и промысловых трубопроводов. Часть 1. Контроль качества и приемка работ.

РД 03-606-03 Инструкция по визуальному и измерительному контролю.

И-004-2018 Инструкция «Входной контроль МТР и оборудования».

#### 5 ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТИРОВАННОЙ ИНФОРМАЦИИ, ПОДТВЕРЖДАЮЩЕЙ ВЫПОЛНЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ СМК

№ п/п	Наименование	Ответственный за внесение записи/изменения	Место хранения	Срок хранения
1.	Акт о результатах проверки изделий	Ответственный группы комплектации складского хозяйства	В составе исполнительной документации передается Заказчику	Период гарантийных обязательств (установлен в договоре подряда)
2.	Журнал верификации закупленной продукции	Ответственный группы комплектации складского хозяйства	В составе исполнительной документации передается Заказчику	Период гарантийных обязательств (установлен в договоре подряда)

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ РЕДАКЦИЙ

№ п/п	Данные о предыдущей редакции документа	Изменения провел			
		Должность, подразделение	Фамилия	Подпись	Дата